



CROMEX

COMPANY PROFILE 2024

Metal processing company





ÜBER UNS

Wir sind ein Unternehmen, das sich hauptsächlich mit der Verarbeitung von Metall beschäftigt, insbesondere mit Stahl und Edelstahl. Unsere Tradition begann mit der Herstellung von Geländer in einer kleinen Handwerksfirma, heute umfassen wir Folgendes:

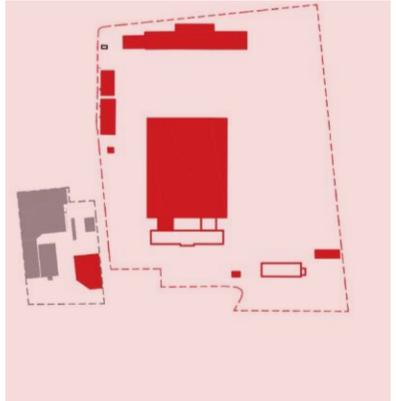
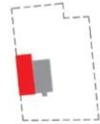
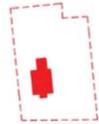
- **MASCHINENPARK**, der eine Vielzahl von **Dienstleistungen** in der Metallverarbeitung anbietet.
- **PLANUNGSBÜRO** mit technischen Ausarbeitung sowie 3D-Modellieren
- **INNOVATIONSBEREICH** mit Cromex Produkten

20 Jahre Tradition

	2004.	2024.
Mitarbeiter	 3	 110
Maschinen	 Schlosserei	 Projektbüro + Maschinenpark
Dienstleistungen	 Geländer	 Ein breites Spektrum an Dienstleistungen und Produkten
Firmengebiet	 Garage 60m ²	 6,4 ha

Entwicklung

Fläche	60 m ²	8000 m ² Gebiet 450 m ² Gebäude	8000 m ² Gebiet 800 m ² Gebäude	8000 m ² Gebiet 1200 m ² Gebäude	8000 m ² Gebiet 2000 m ² Gebäude	6.4 ha Gebiet 15 000 m ² Gebäude
Mitarbeiter	3	7	15	25	45	110





56 000 m²

8000 m²

Bild:
Cromex Gebiet 6.4 ha
Gesamte überdachte Fläche: 15 800 m²
Velepromet Halle: 6600 m²
noch nicht in Funktion: ca. 3000 m²

Heute steht Cromex für ein Unternehmen, das umfassende Metallverarbeitung und die Herstellung von Metallkonstruktionen bietet, wo das Produkt von der Idee über die technische Ausarbeitung, Produktion bis hin zu Fertigstellung verfolgt werden kann.



Einer der wichtigsten Ressourcen ist unser großer **Maschinenpark** und unsere großzügigen Kapazitäten, die es uns ermöglichen, selbst die anspruchsvollsten Projekte umzusetzen. In Kombination mit der Expertise unseres Teams sind wir in der Lage, auch die größten Konstruktionen mit höchster Präzision und Qualität herzustellen.

*Die **Mitarbeiter** sind entscheidend für unseren Erfolg und das Fundament unseres Wachstums. Wir sind darauf ausgerichtet, ein Arbeitsumfeld zu schaffen, das die Entwicklung, Zufriedenheit und Erfolg der Mitarbeiter fördert, denn wir sind überzeugt, dass ihr Engagement entscheidend ist, um unsere Ziele zu erreichen.*

ORGANISATION

1.DIREKTOR

2.QUALITÄTSKONTROLLE

3. Abteilung für IT

4 . VERWALTUNG

4.1 Finanzen

4.2 Personalwesen

5. BESCHAFFUNGSABTEILUNG

6. LAGERABTEILUNG

7.PRODUKTION:

7.1. Abteilung der **KALTUMFORMUNG**

7. 2. Abteilung für **MATERIALSCHNEIDEN**

7. 3. Abteilung **SCHLOSSEREI 1**

7. 4. Abteilung **SCHLOSSEREI 2**

7. 5. Abteilung für **KORROSIONSSCHUTZ**

7. 6. Abteilung für **MASCHINENBEARBEITUNG**

7. 7. Abteilung **SCHLOSSEREI 3 –
PVC FENSTER UND TÜREN**

8.TECHNISCHE BEARBEITUNG:

8.1. Leiter der technischen Vorbereitung

8. 2. Schweißspezialist

8. 3. Spezialist für die techn. Vorbereitung des Blechschnittens

8. 4. Spezialist für die techn. Vorbereitung der Rohre

8. 5. Spezialist für technische Kaltumformung

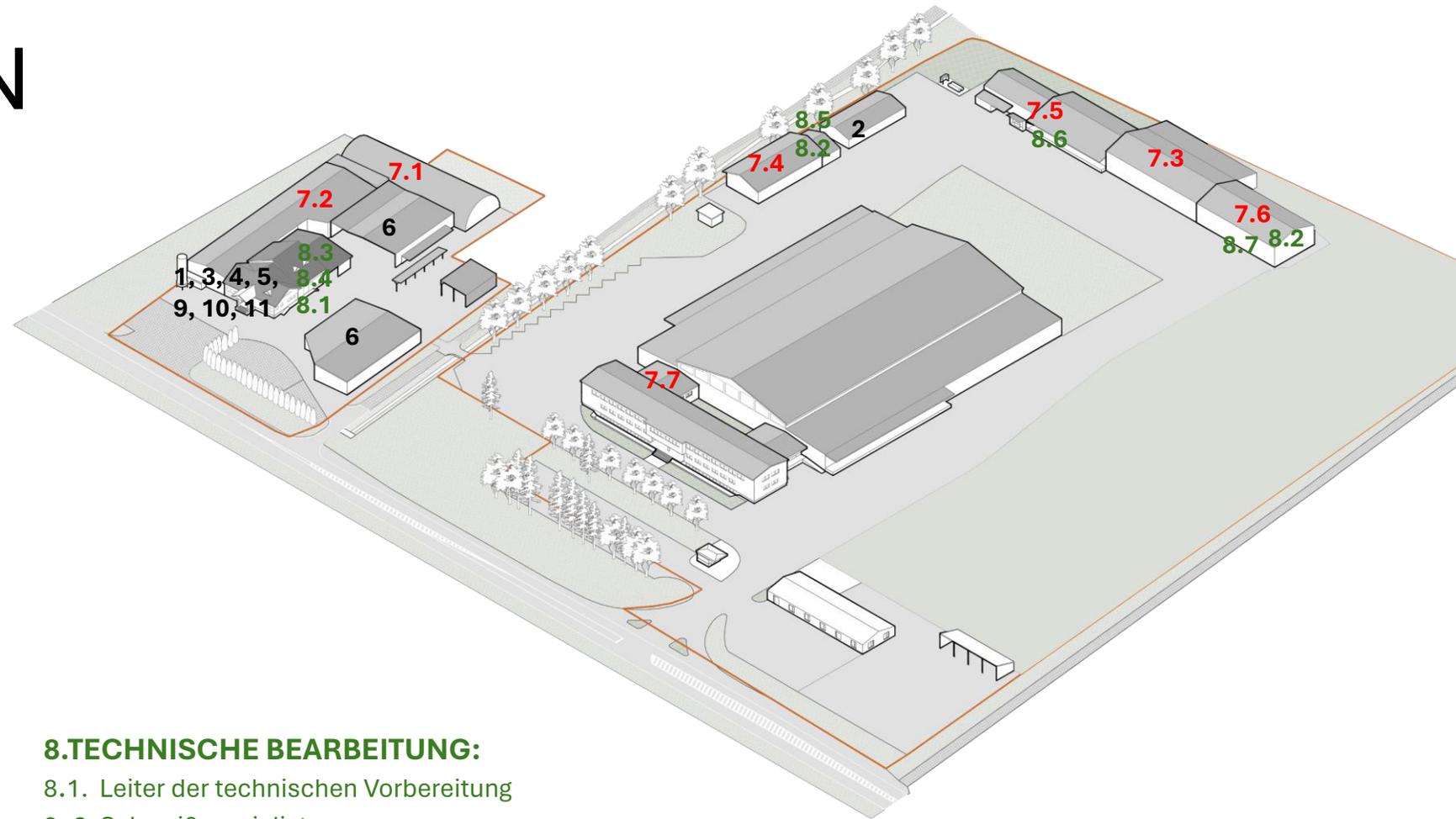
8. 6. Spezialist für technischen Korrosionsschutz

8. 7. Spezialist für techn. Vorbereitung der
Maschinenbearbeitung

9 . PRODUKTIONSLOGISTIK

10. REGIONALER VERTRIEB

11.MARKETING



Maschinenpark & Dienstleistungen

1. SCHNEIDEN

• LASER SCHNEIDEN VON BLECHEN

- Arbeitsbereich: 4000 x 2000 mm
- Schwarzes Material von 0,5 bis 25 mm
- Edelstahl von 0,5 bis 20 mm
- Aluminium von 0,5 bis 10 mm

• LASER SCHNEIDEN VON ROHREN

- Quadratische Rohre: von 15x15x6000 mm bis 180x180x6000
- Runde Rohre: von Φ 12mx6000 mm bis Φ 250x6000 mm
- Alle anderen Profile bis zu 38 kg/m und bis zu einer Länge von 6000 mm.

Bystronic Bystar 4020

Größe der Platte/Blechs: 2000mm x 4000mm

Leistung des Resonators: 4400W

Maximale Schnittdicke des Materials:

- Stahl 25mm
- Edelstahl 20mm
- Aluminium 12mm

BLM LT8.10

- Rohrdurchmesser bis zu Φ 240 mm
- Rohrgewicht bis zu 40 kg/m
- Maximale Rohrlänge 6,5 m
- Entladelänge 4,5 m
- Leistung des Resonators: 3 kW
- 3D-Neigung beim Schneiden
- Materialien zur Bearbeitung: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, verzinkter Stahl

BLM LC5

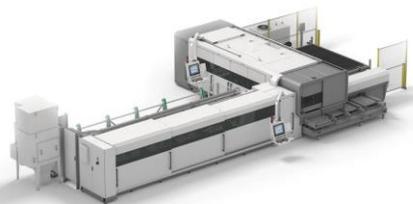
- Kombiniertes Laserschneiden von Rohren und Blechen
- Rohrdurchmesser bis zu Φ 120 mm
- Automatisches Laden von Profilen bis zu 6,5 m
- Größe der Platte/Blechs: 4000 x 2000 mm
- Linearer oder Querpaletteaustausch
- Leistung des Resonators: 4 kW
- Materialien zur Bearbeitung: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, verzinkter Stahl

Hidraulik Schere LVD

breite von 3m bis 12mm

TruMatik

Stanzmaschine



Maschinenpark & Dienstleistungen

2. BIEGEN

- **BIEGEN VON BLECHEN**

-Biegelänge bis zu 4000,
abhängig von der
Materilstärke

- **BIEGEN VON ROHREN**

-von Φ 5m bis Φ 102 mm
Länge von 4000 mm.

ABKANT PRESSE BEYELER PR6

Leistung: 320 t
Biegelänge: 4000 mm
CNC

ABKANT PRESSE DURMA AD-S25100

Leistung: 100 t
Biegelänge: 2550 mm
CNC

ROHRBIEGEMASCHINE BLM ELECT 102

Max. Rohr Φ (Rundrohr) Φ 102 x 2,5 mm
Genauigkeit der X-Achse \pm 0,05 mm
Genauigkeit der Y-Achse \pm 0,05 °
Genauigkeit der Z-Achse \pm 0,05 °
Minimaler Biegeradius -
Werkzeugsäulendurchmesser 90 mm: 55 mm

ROLLO MASCHINE JELŠINGRAD UBBD

Biegelänge: 2500
Maximale Biegedicke: 10 mm

ROHRBIEGEMASCHINE BLM E-TURN 40

Max. Φ 40 x 2 mm
Genauigkeit der X-Achse (mm) +/- 0,05
Genauigkeit der Y-Achse (Grad) +/- 0,05
Genauigkeit der Z-Achse (Grad) +/- 0,05
Maximaler Biegeradius 150 mm
Minimaler Biegeradius 25 mm

ABKANT PRESSE HATASTAR PB-225-3100

Leistung: 225 t
Biegelänge: 3100 mm
CNC

ROHRBIEGEMASCHINE MEWAG RB 42 M CNC

Max. Φ 42 x 2 mm
Maximaler Biegeradius 150 mm
Minimaler Biegeradius 20 mm
Biegewinkel: Mit Standardklemme 185 °
Rohrdrehung (Z-Achse) Drehbereich +/- 360 °



Maschinenpark & Dienstleistungen

3. MASCHINENBEARBEITUNG

•FRÄSEN

- Maschinenbearbeitung durch Fräsen von Werkstücken bis zu den Abmessungen von 1000x1000x6000 mm
- Fräsen mit 5 Achsen

•DREHEN

Drehen bis zu einem Durchmesser von 220 mm und einer Länge von 500 mm auf einer Drehbank mit Fräsmöglichkeiten

•SONSTIGES

Maschinenbearbeitung an geschweißten Konstruktionen sowie an speziellen Präzisionselementen, Werkzeugherstellung usw.

AXA VHC3-4000M-VK

3+1 Achsen-Fräsmaschine
X-Achse 4000 mm
Y-Achse 900 mm
Z-Achse 1000 mm
Heidenhain TNC407 Steuerung

HAAS VM3

3-Achsen-Fräsmaschine
X-Achse 1016 mm
Y-Achse 660 mm
Z-Achse 635 mm
Spindel mit 20 – 12.000 U/min

AXA VHC3-6000XTS

Vollständige 5-Achsen-Maschine. Mit der Möglichkeit der simultanen 5-Achsen-Interpolation.
X-Achse 6000 mm
Y-Achse 1000 mm
Z-Achse 1200 mm
B Drehkopf mit Motor-Spindel (20 – 10.000 U/min) und Bereich von +-100°
C Kontinuierlicher Dreh-/Schwenktisch, Durchmesser 1200 mm Heidenhain TNC530 Steuerung

NAKAMURA-TOME AS-200L

Drehmaschine mit Doppelspannfutter / Y-Achsen-Fräsen Maximale Teilleuge 450 mm
Maximaler Durchmesser 290 mm



Maschinenpark & Dienstleistungen

4. SCHWEISSEN

- TIG / WIG Schweißen
- MIG/MAG Schweißen
- Punktschweißen
- Roboterschweißen

Fronius

Robotic welding system

5. FERTIGSTELLUNG

- DIENSTLEISTUNGEN FÜR ENDVERARBEITUNG, KANTENENTGRATUNG UND VERZINKUNG
- SCHLEIFEN
- GLASPERLSTRAHLEN UND SANDSTRAHLEN
- PULVER- UND NASSLACKIERUNG

Kabine für Pulver- und Nasslackierung

Kabine für Sandstrahlen

Kabine für Glasstrahlen

Rössler Trovanlage

Flader-Maschine

für die Oberflächenbearbeitung von Blechen

Unsere Kooperanten und realisierte Projekte



FRAMA



Unsere Kunden und Kooperationspartner reichen von Privatpersonen bis hin zu großen Unternehmen. Bisher haben wir Erfahrung in verschiedenen Bereichen gesammelt, wie zum Beispiel Zäune, Überdachungen, Möbel, Trennwände, bis hin zu großen Konstruktionen wie Kränen, LKW-Fahrgestellen, Containern, der Automobilindustrie, der Lebensmittelindustrie und vielem mehr.

ROTZINGER GROUP 



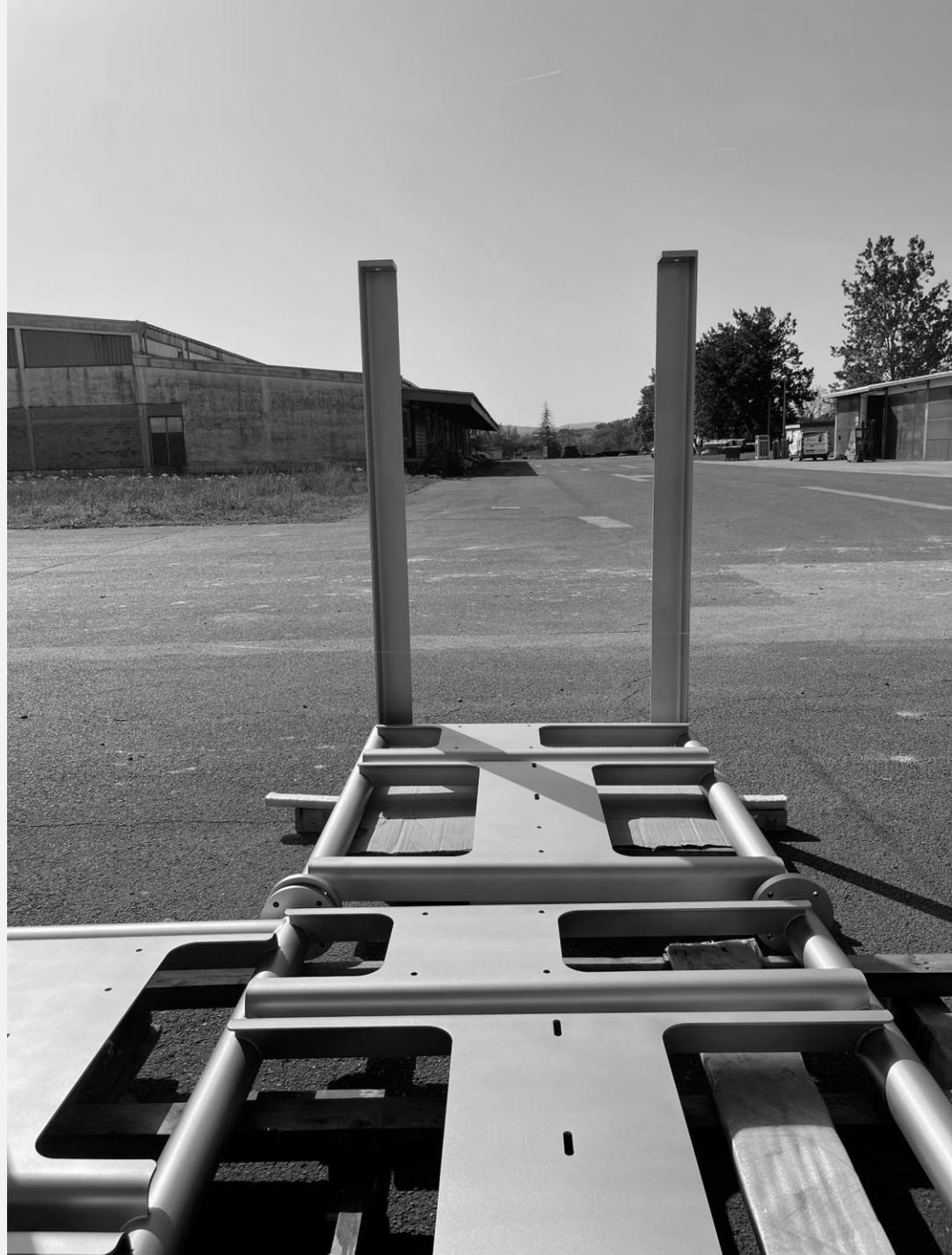


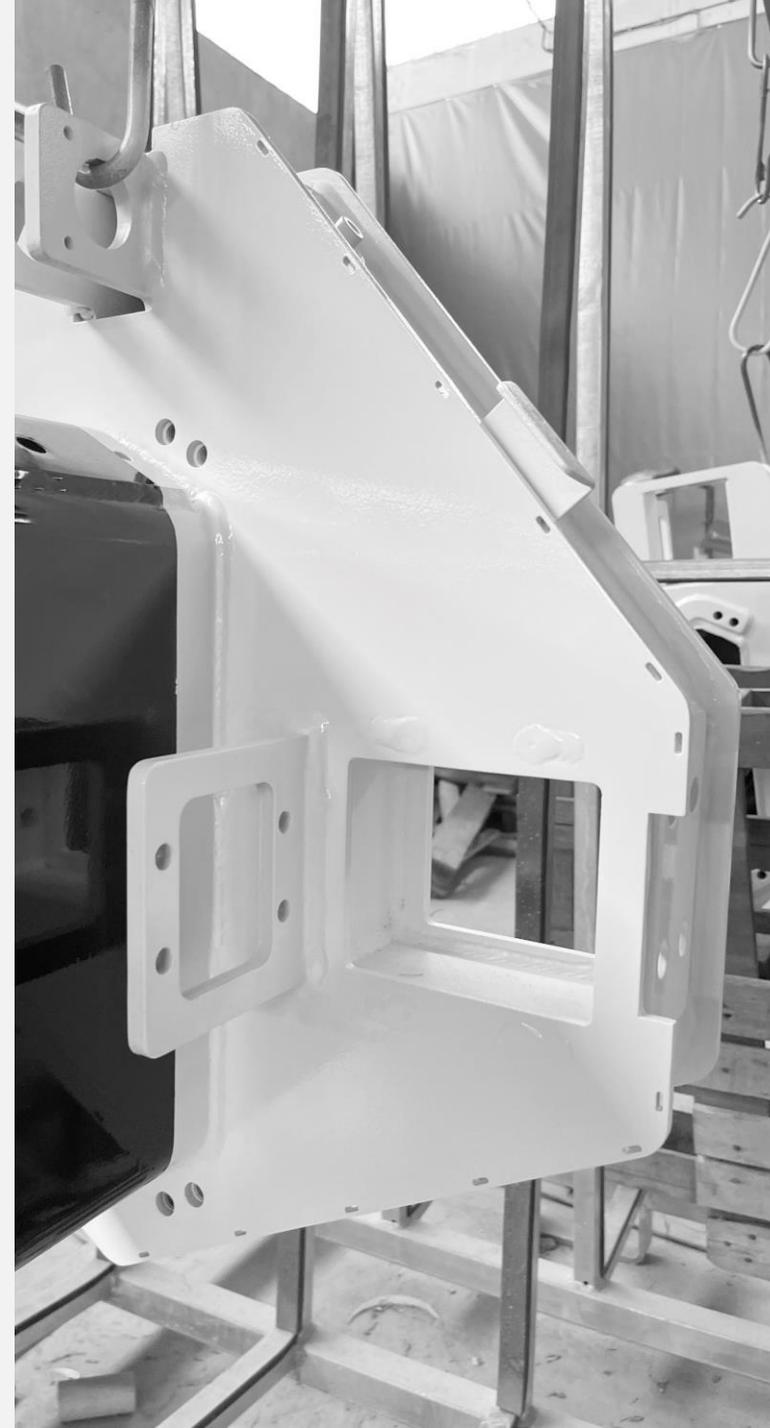
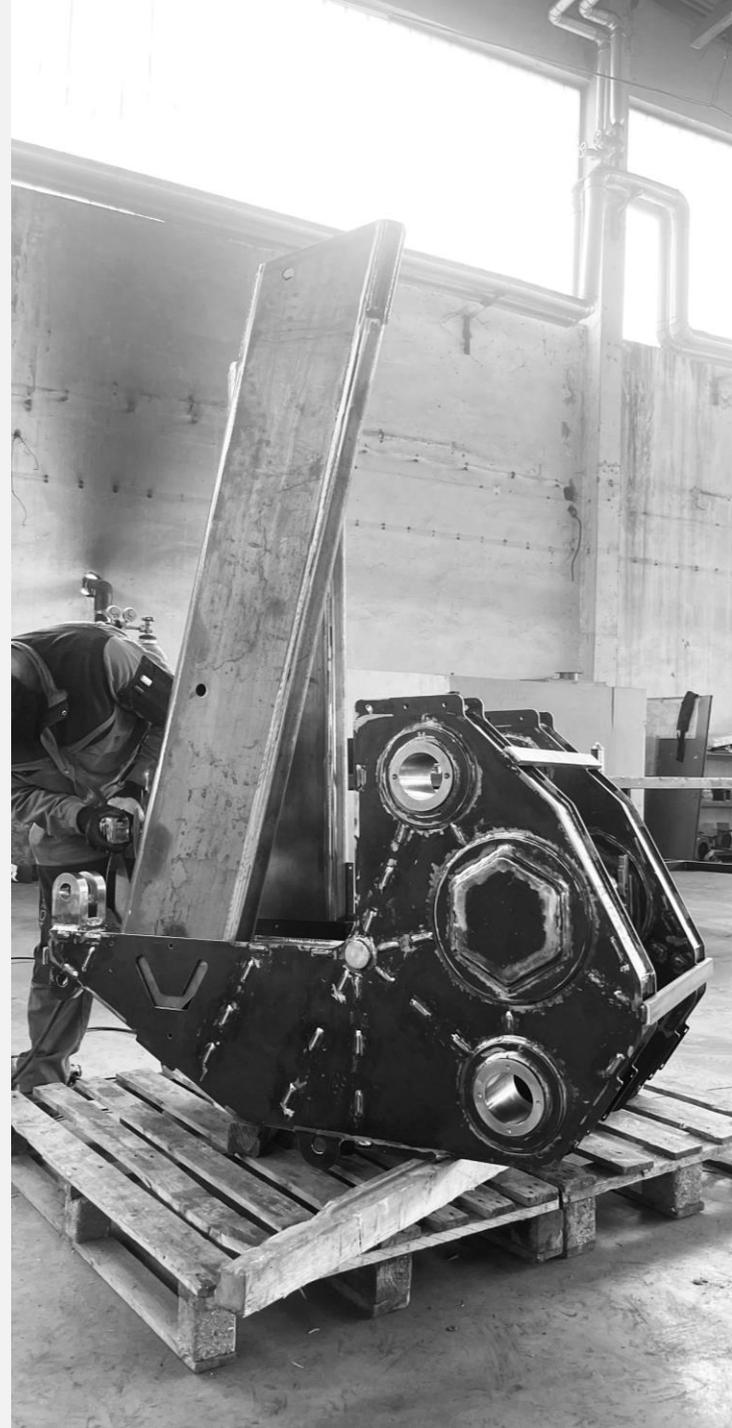
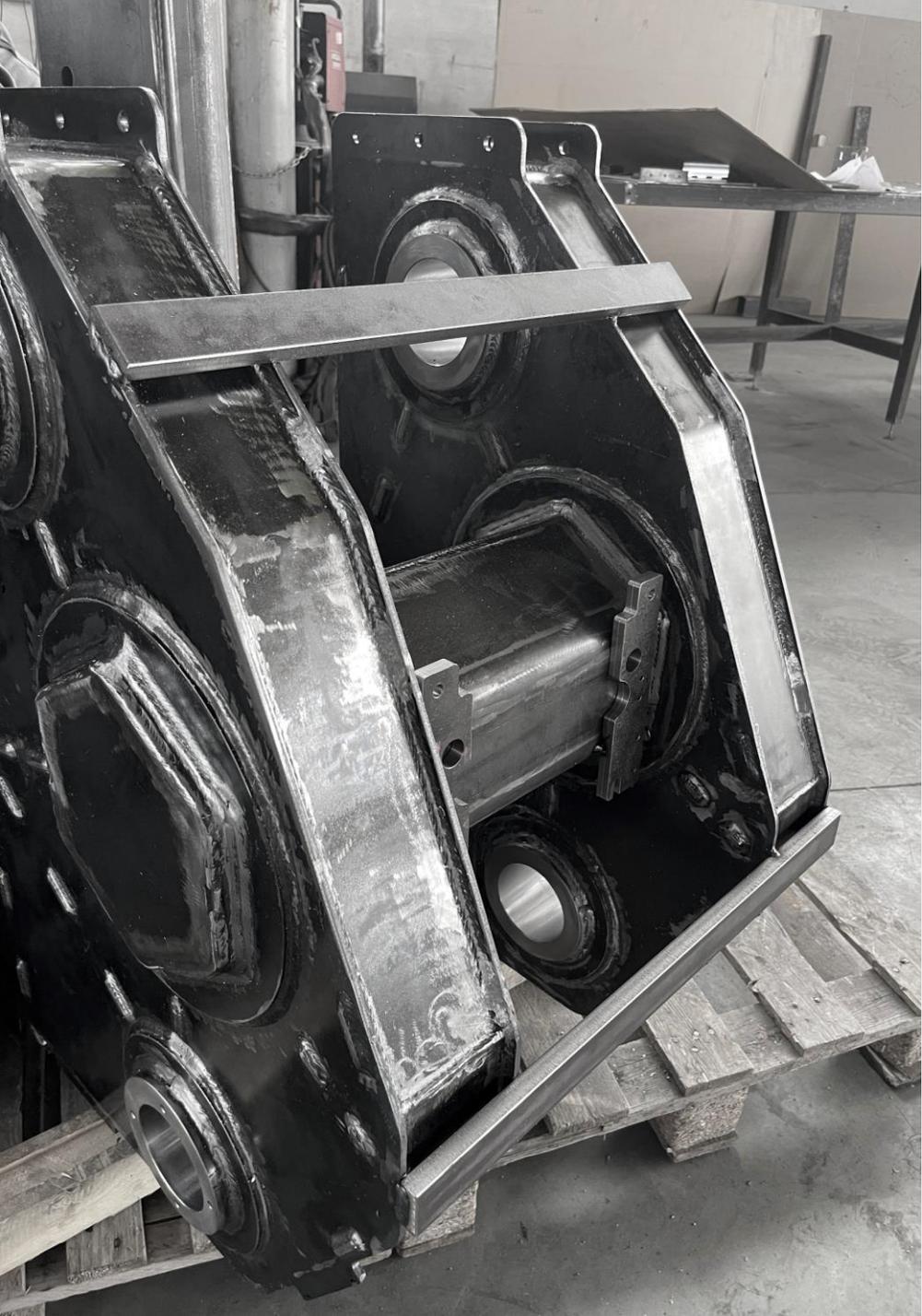










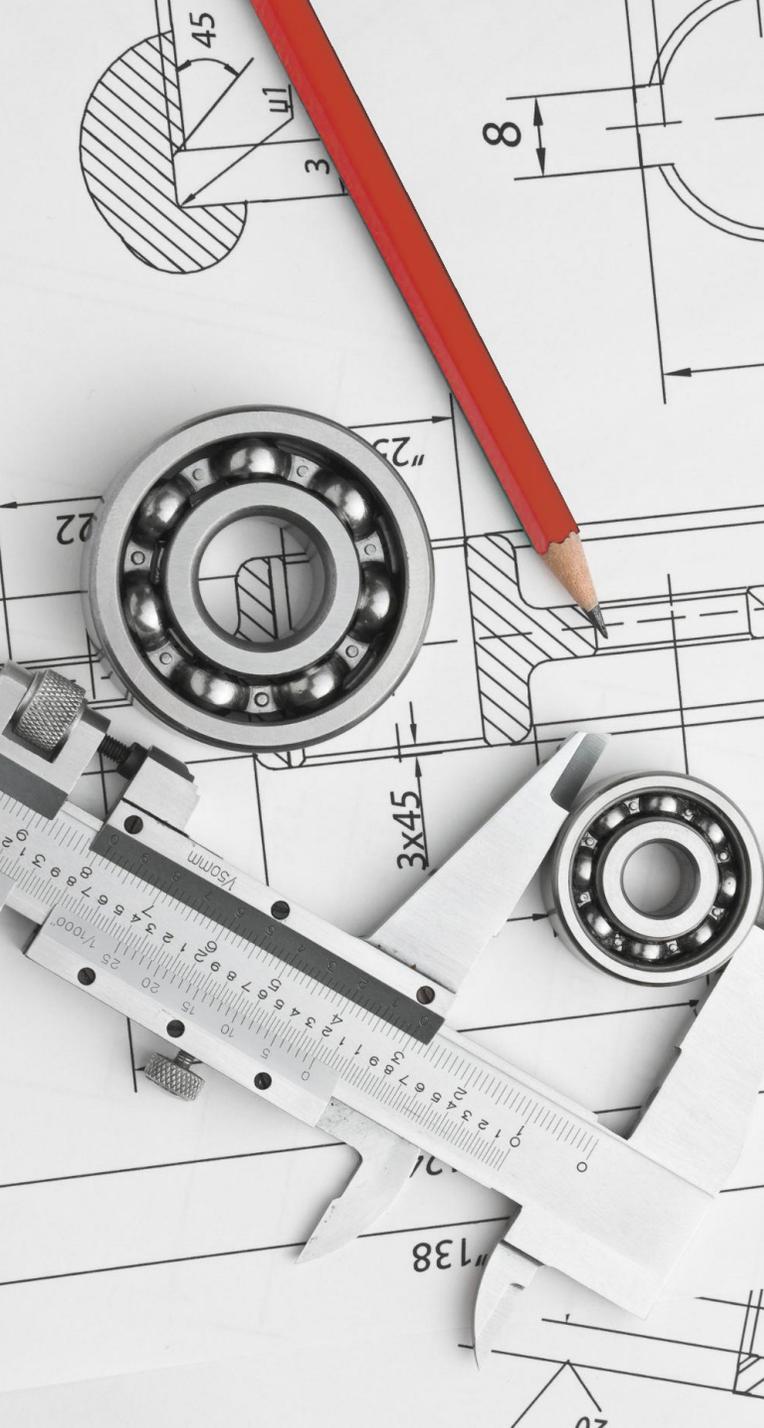






Projekt Container 2016





CROMEX

Erweiterung und Innovation

Obwohl unser Hauptaugenmerk auf den von uns angebotenen Dienstleistungen liegt, hat unser Unternehmen eine breite Palette eigener Produkte und Projekte entwickelt. Wir haben auch vielen Unternehmen geholfen, ihre Produkte durch umfangreiche Forschung und Tests zu verbessern.

Im Verlauf der Firmenentwicklung haben wir uns auf mehrere Bereiche konzentriert, darunter:

- **Entwicklung eigener Produkte**
- **Projekt Elektromotorräder**
- **Projekt Edelstahlboiler und Wärmepumpen**
- **PVC-Fenster und Türen**

- Entwicklung eigener Produkte



- **Projekt Elektromotorräder**



- **Projekt Edelstahlboiler und Wärmepumpen**



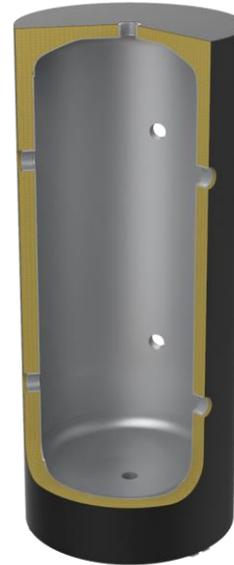
Edelstahl Boiler

Edelstahl Boiler sind in verschiedenen Größen erhältlich, darunter Modelle mit 200, 300 und 500 Litern. Sie werden aus hochwertigen Edelstahlmaterialien hergestellt, was eine langlebige und zuverlässige Leistung gewährleistet.



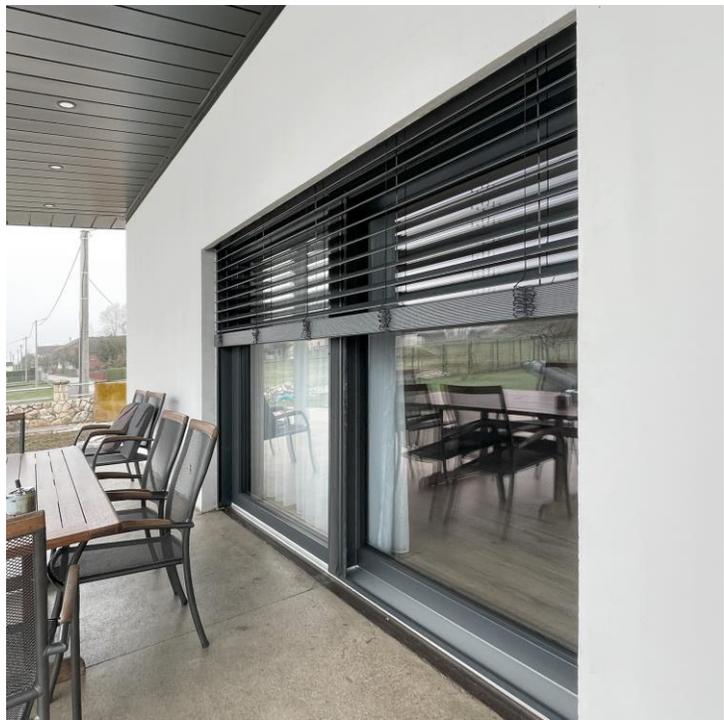
Speichertank

Cromex Speichertank für Warmwasserspeicherung ist ein wesentliches Element in modernen Heizungssystemen. Dieser Tank spielt eine wichtige Rolle bei der Sicherstellung eines stabilen Betriebs der Wärmepumpe oder einer anderen Wärmequelle. Dank hochwertiger Isolierung reduziert unser Tank Energieverluste auf ein Minimum.



Wärmepumpen

Wärmepumpen nutzen effizient vorhandene Wärmequellen aus der Umgebung und minimieren den Einsatz von elektrischer Energie für die Beheizung oder Kühlung von Räumen. Diese Technologie hat ein erhebliches Potenzial zur Kosteneinsparung bei Energie und wirkt sich positiv auf die Umwelt aus.



Wo sehen wir uns in den nächsten fünf Jahren?

Cromex ist ein herausragendes Unternehmen, das kontinuierlich hochwertige Projekte durchführt, einschließlich der Produktentwicklung und der Verbesserung der Infrastruktur des Industrieparks. Unser Ziel ist es, diese Projekte erfolgreich abzuschließen.



Davor konzentrieren wir uns darauf, die wichtigsten Visionen zu verwirklichen:

- Die Suche nach einem verlässlichen strategischen Partner, der es uns ermöglicht, das volle Potenzial von Cromex in technologischer und räumlicher Hinsicht auszuschöpfen.
- Cromex legt Wert auf seine Mitarbeiter und strebt kontinuierliche Verbesserungen der Arbeitsbedingungen an.

Entwurfskonzept für das neue Cromex-Industrieunternehmen

Das Gelände des Metallbearbeitungsunternehmens Cromex wird schrittweise von einem Produktionswerk zu einem multifunktionalen Campus umgestaltet.

Das Herzstück dieses Projekts ist die Umwandlung des ehemaligen Verwaltungsgebäudes in ein neues Gebäude mit einer modernen Arbeitsumgebung und zusätzlichen Einrichtungen. Das Projekt existiert derzeit als Entwurfskonzept, und unser Ziel ist es, es in den kommenden Jahren umzusetzen.

